

产品比较

产品说明

Hostacom
CA199AC BLK

Hostacom CA199AC BLK low melt flow, 400 MPa flexural modulus, paintable thermoplastic elastomeric olefin (TEO) resin exhibits balanced strength, toughness, flexibility and ductility.

VERSIFY™
4301

VERSIFY 4301 Elastomer is a high melt flow rate resin suitable for a wide variety of applications and fabrication processes, including extrusion and injection molding. It is an excellent resin for films and soft compounds and is an excellent choice for PP modification.

Main Characteristics:

- High flow
- Superior Elasticity
- Excellent compatibility with PP
- Free flowing

Applications:

- Soft compounds
- PP modification
- Blend component for thermoplastic elastomers

Complies with:

- U.S. FDA FCN 708
- U.S. FDA 21 CFR 175.105(c) (5)
- EU, No 10/2011

Consult regulations for complete details

产品比较

VERSIFY™ 3401

弹性体是一种具有中等熔流率的树脂，广泛应用于各种制造和加工领域，这包括流延薄膜、挤出和注塑加工。该树脂特别适宜用于拉伸薄膜和软质薄膜，也是PP改性的首选材料，在高温和低温条件下均具有稳定的性能表现。

主要特性

- 白色粒料
- 易流动
- 中等的熔流率
- 优异的弹性
- 与PP具有优异的相容性

应用领域

- 拉伸薄膜
- 二次成型
- 软质薄膜
- PP改性

符合以下法规：

- EU, No 10/2011
- 美国食品和药物管理局法规
- U.S. FDA FCN 909

请查询法规以获取完备的细节资料。

VERSIFY™
3401

Lupol®
ED1045D

Description

Thermoplastic Elastomer, Soft Touch

Application

Electrical & Electronic, Automotive Parts

总体	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D
生产商/供应商	• LyondellBasell Industries	• 陶氏塑料	• 陶氏塑料	• LG Chem Ltd.
通用符号	• TPO (POE)	• TPO (POE)	• TPO (POE)	• TPO (POE)
添加剂	--	--	--	• 冲击改性剂

产品比较

总体	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D		
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 可喷涂的 • 良好的强度 • 良好的柔韧性 • 流动性低 • 韧性良好 • 延展性 	--	--	<ul style="list-style-type: none"> • 冲击改性 • 柔软 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 汽车内部零件 	--	--	<ul style="list-style-type: none"> • 电气/电子应用领域 • 汽车领域的应用 		
机构评级	--	<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 175.105(c) (5) • FDA FCN 909 • 欧洲 No 10/2011 	<ul style="list-style-type: none"> • FDA FCN 909 • FDA 未评级 • 欧洲 No 10/2011 	--		
外观	--	--	• 白色	--		
形式	--	• 粒子	• 粒子	--		
加工方法	• 注射成型	--	--	• 注射成型		
物理性能	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
比重	--	0.868	0.863	0.958	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.890	--	--	--	g/cm ³	
熔流率 (熔体流动速率)						
230°C/2.16 kg	--	25	8.0	14	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	2.5	--	--	--	g/10 min	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	--	--	--	6.0 到 9.0	%	ASTM D955
机械性能	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
拉伸模量 - 100% 正割 ^{3,4} (注塑)	--	4.10	--	--	MPa	ASTM D638
抗张强度						
屈服	10.0	--	--	--	MPa	
屈服, 注塑 ⁴	--	4.20	--	--	MPa	ASTM D638
屈服, 3.20 mm ³	--	--	--	9.81	MPa	ASTM D638
断裂, 模压成型	--	--	6.80	--	MPa	ASTM D638
断裂, 注塑 ^{3,5}	--	3.03	--	--	MPa	ASTM D638
伸长率						
屈服	12	--	--	--	%	
屈服, 注塑 ⁴	--	39	--	--	%	ASTM D638
断裂, 模压成型 ³	--	--	600	--	%	ASTM D638
断裂, 3.20 mm ³	--	--	--	> 200	%	ASTM D638

产品比较

机械性能	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
弯曲模量						
--	400	--	--	--	MPa	
6.40 mm ⁶	--	--	--	294	MPa	ASTM D790
1% 正割: 模压成型	--	--	22.7	--	MPa	ASTM D790
1% 正割: 注塑 ⁵	--	36.0	--	--	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁶ (6.40 mm)	--	--	--	7.85	MPa	ASTM D790
冲击性能	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度						
23°C, 3.20 mm	--	--	--	无断裂		ASTM D256
-40°C	70	--	--	--	kJ/m ²	
23°C	42	--	--	--	kJ/m ²	
硬度	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
肖氏硬度						ASTM D2240
邵氏 A, 模压成型 ⁷	--	--	72	--		
邵氏 A, 注塑 ⁵	--	84	--	--		
邵氏 D, 模压成型 ⁷	--	--	22	--		
热性能	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
热变形温度						
0.45 MPa, 未退火	53.0	--	--	--	°C	
1.8 MPa, 未退火	37.0	--	--	--	°C	
玻璃转化温度	--	--	-29.8	--	°C	内部方法
维卡软化温度	--	51.0	< 20.0	--	°C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	--	--	55.0	--	°C	内部方法
光学性能	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
Gardner光泽度						ASTM D523
20°, 1000 μm, 模压成型	--	--	63	--		
60°, 1000 μm, 模压成型	--	--	112	--		
光泽度 (45°, 2000 μm, 注塑)	--	73	--	--		ASTM D2457
雾度 (2000 μm, 注塑)	--	2.2	3.2	--	%	ASTM D1003
补充信息	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制	测试方法
总结晶性	--	--	14	--	%	内部方法

产品比较

注射	Hostacom CA199AC BLK	VERSIFY™ 4301	VERSIFY™ 3401	Lupol® ED1045D	单位制
干燥温度	--	--	--	70 到 80	°C
干燥时间	--	--	--	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	--	--	--	0.010	%
料筒后部温度	--	--	--	190 到 210	°C
料筒中部温度	--	--	--	200 到 230	°C
料筒前部温度	--	--	--	200 到 230	°C
射嘴温度	--	--	--	210 到 230	°C
加工 (熔体) 温度	--	--	--	200 到 230	°C
模具温度	--	--	--	40 到 60	°C
背压	--	--	--	29.4 到 58.8	MPa
螺杆转速	--	--	--	30 到 60	rpm